


**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 15,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122406 15,8
GTIN	4045197425065
Razred artikla	12E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Duljina žljeba za odvođenje $L_c$	65 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	15,8 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	m7
$\varnothing$ drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	115 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	41,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		