

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122765 8,1
GTIN	4045197399021
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 122716 i 122726.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	8,1 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	48,9 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

