

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 4,01mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122790 4,01
GTIN	4045197059024
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Bušenje i razvrtanje u jednoj operaciji. Jaka jezgra i posebna geometrija vrha** – zahvaljujući tome poprečna rezna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Izuzetno velika preciznost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**.

**Prednost:**

Bez dodatnog razvrtavanja može se proizvesti **rupa s dosjedom H7**.

**Napomena:**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HE**.

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM-HPC svrdlo za bušenje dosjeda za obradu aluminija isporučivo na upit.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,01 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	36 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	74 mm
Standard	DIN 6537

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	30 mm
Tolerancija	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE

