

Garant
VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm


Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122765 7,8
GTIN	4045197398994
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 122716 i 122726.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Nazivni Ø D_c	7,8 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	53 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	41,3 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

