

**Garant****GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202997 4
GTIN	4062406231569
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju i visoka toplinska čvrstoća**.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

**Prednost:**

Rad s izrazito malo vibracija.

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h10
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	21 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Kut spirale	40 stupanj
Ukupna duljina L	57 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	11 mm

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza $D_c$	4 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		