

Garant

GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202997 8
GTIN	4062406231590
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju i visoka toplinska čvrstoća**.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

Prednost:

Rad s izrazito malo vibracija.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Ø drške D _s	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L _s	19 mm
Oslobađanje Ø D ₁	7,5 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,04 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm

Kut spirale	40 stupanj
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	29 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing reza D_c	8 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	250 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	230 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	200 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 50 \text{ HRC}$	prikladno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		