

Garant**Kratko svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113265 10,1
GTIN	4062406235642
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Precizna bušenja zahvaljujući **visokoj kocentričnosti** i **posebnim profilom reznog žlijeba**.
Sa šiljkom u obliku C od veličine 2,4 mm nadalje.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	27,9 mm
Kut vrha	118 stupanj
Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,09 mm/okr
Standard	DIN 1897
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	43 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	89 mm
Ø drške D_s	10,1 mm
Nazivni Ø D_c	10,1 mm
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	S
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
CuZn	prikladno	50 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		