

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSSE-PM Oblik B, TiCN, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133312 G1/8
GTIN	4062406236038
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obiju strana** za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Preporuka:

Kod **TOOLOX-materijala** preporučujemo da \varnothing osnovne rupe bušite **0,05 do 0,3 mm** veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Tehnički opis

Veličina navoja	G1/8
Dubina navoja	29,19 mm
\varnothing navoja	9,73 mm
Broj oštrica Z	3
\varnothing drške D _s	7 mm
\varnothing osnovne rupe	8,8 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Ukupna duljina L	90 mm
Broj steznih utora	3
4-kutna drška □	5,5 mm
Navoji po colu	28
Nagib navoja	0,907 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		

Ti > 850 N/mm ²	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno