

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiCN, MF: 12X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132855 12X1,25
GTIN	4062406236601
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u čelicima visoke vlačne čvrstoće i za materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obiju strana, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.
- Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.
- TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.

**Preporuka:**

Kod TOOLOX i HARDOX materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu (vidi tablicu).

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Vrsta navoja	MF
Broj steznih utora	3
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø navoja	12 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Dubina navoja	36 mm
Broj oštrica Z	3

Ø osnovne rupe	10,8 mm
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	7 mm
Standard	DIN 374
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno