

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSSE-PM Oblik B, TiCN, G: G3/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133312 G3/8
GTIN	4062406236717
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obiju strana** za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX-materijala** preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite **0,05 do 0,3 mm** veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

**Tehnički opis**

Veličina navoja	G3/8
Navoji po colu	19
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	16,66 mm
Nagib navoja	1,337 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Broj steznih utora	3

Ø osnovne rupe	15,25 mm
Dubina navoja	49,98 mm
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	9 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno