

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik B 6HX, TiCN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131940 M12
GTIN	4062406236205
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obju strana**, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal** - za najvišu stabilnost reznog brida.
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka** - za maksimalnu zaštitu od trošenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće **veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Tehnički opis

Veličina navoja	M12
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	7 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	12 mm
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Vrsta navoja	M
Dubina navoja	36 mm
Ukupna duljina L	110 mm

Rezni materijal	HSS E PM
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø drške D _s	9 mm
Standard	DIN 376
Nagib navoja	1,75 mm
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		

INOX > 900 N/mm ²	prikladno
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno