

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 136350 12X1,25 |
| GTIN           | 4062406237349  |
| Razred artikla | 11I            |

**Opis****Izvedba:**

Snažni ureznik posebno dizajniran za upotrebu kod **čelika visoke vlačne čvrstoće** i za **teško strojno obradive materijale**. Stabilna izvedba s **optimiziranim žljebovima kako bi se spriječilo zaglavljivanje odvojenih čestica**.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaobljenje reznih bridova.**
- **TiAlN prevlaka za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

**Napomena:**

Za **TOOLOX materijale**: Nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja od 2xD!

**Tehnički opis**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Ø osnovne rupe     | 10,8 mm  |
| Rezni materijal    | HSS E PM |
| Broj steznih utora | 3        |
| Broj oštrica Z     | 3        |
| Vrsta navoja       | MF       |
| Standard           | DIN 374  |
| Dubina navoja      | 30 mm    |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Veličina navoja            | M12×1,25                             |
| Ukupna duljina L           | 100 mm                               |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 9 mm                                 |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                           |
| Ø navoja                   | 12 mm                                |
| 4-kutna drška □            | 7 mm                                 |
| Nagib navoja               | 1,25 mm                              |
| Prevlaka                   | TiAlN                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2×D kod slijepe rupe              |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | crvena                               |
| Seriya                     | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          |                |         |

|                              |                                    |          |   |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 50 HRC               | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |   |
| TOOLOX 33                    | prikladno                          | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | prikladno                          |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |   |
| Ulje                         | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |          |   |