

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik B 6GX, TiCN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131946 M4
GTIN	4062406236267
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s objiju strana**, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal** - za najvišu stabilnost reznog brida.
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka** - za maksimalnu zaštitu od trošenja.

Razred tolerancije: ISO 3X/6GX.

Upotreba:

Za obratke koji se galvaniziraju nakon narezivanja ili malo skupe nakon kaljenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala **preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Tehnički opis

Standard	DIN 371
Nagib navoja	0,7 mm
Ø navoja	4 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Dubina navoja	12 mm
Broj steznih utora	3
Veličina navoja	M4

Vrsta navoja	M
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	4,5 mm
Ø osnovne rupe	3,3 mm
Broj oštrica Z	3
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		