

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135371 M12
GTIN	4062406236847
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u čelicima visoke vlačne čvrstoće i za materijale koji se teško obrađuju. Stabilan dizajn s optimiziranim navojem za vođenje kako bi se izbjeglo nakupljanje odvojenih čestica.

- HSS-E-PM materijal za rezanje – za najveću stabilnost reznog ruba.
- Optimizirano zaobljenje reznih rubova.
- TiAlN-prevlaka – za maksimalnu zaštitu od habanja.

**Preporuka:**

Kod TOOLOX i HARDOX materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu (vidi tablicu).

**Napomena:**

Kod TOOLOX i HARDOX materijala: nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja 2xD!

**Tehnički opis**

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ukupna duljina L	110 mm
Standard	DIN 376
Broj steznih utora	3
Dubina navoja	30 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Nagib navoja	1,75 mm

Ø navoja	12 mm
Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	M
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Veličina navoja	M12
4-kutna drška □	7 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P

Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		