

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, MF: 5X0,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136350 5X0,5
GTIN	4062406237264
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažni ureznik posebno dizajniran za upotrebu kod **čelika visoke vlačne čvrstoće** i za **teško strojno obradive materijale**. Stabilna izvedba s **optimiziranim žljebovima kako bi se spriječilo zaglavljivanje odvojenih čestica**.

- HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.
- Optimizirano zaobljenje reznih bridova.
- TiAlN prevlaka za maksimalnu zaštitu od trošenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** materijala **preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Napomena:

Za **TOOLOX** materijale: Nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja od $2 \times D$!

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	M5×0,5
Ø navoja	5 mm
4-kutna drška □	2,7 mm
Vrsta navoja	MF
Ukupna duljina L	70 mm
Standard	DIN 374
Ø drške D _s	3,5 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	12,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	4,5 mm
Nagib navoja	0,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		