

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiCN, MF: 20X1,5****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 132855 20X1,5 |
| GTIN           | 4062406236656 |
| Razred artikla | 11I           |

**Opis****Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u čelicima visoke vlačne čvrstoće i za materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obiju strana, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.
- Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.
- TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.

**Preporuka:**

Kod TOOLOX i HARDOX materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu (vidi tablicu).

**Tehnički opis**

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Broj oštrica Z     | 4          |
| Ø navoja           | 20 mm      |
| Standard           | DIN 374    |
| Broj steznih utora | 4          |
| 4-kutna drška □    | 12 mm      |
| Razred tolerancije | ISO 2X 6HX |
| Ø osnovne rupe     | 18,5 mm    |
| Ukupna duljina L   | 125 mm     |
| Nagib navoja       | 1,5 mm     |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Vrsta navoja               | MF                                   |
| Dubina navoja              | 60 mm                                |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 16 mm                                |
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| Prevlaka                   | TiCN                                 |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | B                                    |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe             |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | crvena                               |
| Seriya                     | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                                     | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>       | prikladno                          | 20 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | prikladno                          | 12 m/min       | P       |
| Čelik < 50 HRC                      | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| TOOLOX 33                           | prikladno                          | 15 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | prikladno                          |                |         |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

|                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Ulje                         | prikladno                          |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |