

Garant**Strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiCN, MF: 8X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132855 8X1
GTIN	4062406236564
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s objiju strana**, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

Preporuka:

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće **veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D₃: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 7 mm

Tehnički opis

Standard	DIN 374
Ukupna duljina L	90 mm
Broj oštrica Z	3

Broj steznih utora	3
Dubina navoja	24 mm
Vrsta navoja	MF
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Nagib navoja	1 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	7 mm
Ø navoja	8 mm
Ø drške D _s	6 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P

Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		