

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136350 6X0,75
GTIN	4062406237288
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažni ureznik posebno dizajniran za upotrebu kod **čelika visoke vlačne čvrstoće** i za **teško strojno obradive materijale**. Stabilna izvedba s **optimiziranim žljebovima kako bi se spriječilo zaglavljivanje odvojenih čestica**.

- HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.
- Optimizirano zaobljenje reznih bridova.
- TiAlN prevlaka za maksimalnu zaštitu od trošenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** materijala **preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Napomena:

Za **TOOLOX materijale**: Nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja od 2xD!

Tehnički opis

Dubina navoja	15 mm
Ø navoja	6 mm
Broj steznih utora	3
4-kutna drška □	3,4 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške D _s	4,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Vrsta navoja	MF
Nagib navoja	0,75 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø osnovne rupe	5,2 mm
Veličina navoja	M6×0,75
Standard	DIN 374
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		