

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, MF: 16X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136350 16X1,5
GTIN	4062406237370
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Snažni ureznik posebno dizajniran za upotrebu kod **čelika visoke vlačne čvrstoće** i za **teško strojno obradive materijale**. Stabilna izvedba s **optimiziranim žljebovima kako bi se spriječilo zaglavljivanje odvojenih čestica**.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaobljenje reznih bridova.**
- **TiAlN prevlaka za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

**Napomena:**

Za **TOOLOX materijale**: Nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja od 2xD!

**Tehnički opis**

Dubina navoja	40 mm
Vrsta navoja	MF
Ukupna duljina L	100 mm
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	14,5 mm
4-kutna drška □	9 mm
Veličina navoja	M16×1,5
Ø navoja	16 mm
Standard	DIN 374
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		