

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6GX, TiAlN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135374 M12
GTIN	4062406237059
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju**. Stabilan dizajn s **optimiziranim navojem za vođenje kako bi se izbjeglo nakupljanje odvojenih čestica**.

- HSS-E-PM materijal za rezanje – za najveću stabilnost reznog ruba.
- Optimizirano zaobljenje reznih rubova.
- TiAlN-prevlaka – za maksimalnu zaštitu od habanja.

Razred tolerancije: ISO 3X/6GX.

Upotreba:

Za obratke koji se galvaniziraju nakon narezivanja ili malo skupe nakon kaljenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala **preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

Napomena:

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala: nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja $2 \times D!$

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D_s	9 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Ø navoja	12 mm

Standard	DIN 376
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	110 mm
Veličina navoja	M12
Nagib navoja	1,75 mm
4-kutna drška □	7 mm
Broj steznih utora	3
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		