

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiCN, MF: 10X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132855 10X1,25
GTIN	4062406236588
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Snažan ureznik, posebno razvijen za upotrebu u **čelicima visoke vlačne čvrstoće** i za **materijale koji se teško obrađuju. Jako zasijecanje s obji strana**, za sigurnost postupaka kod velikog opterećenja rezne snage.

- **HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.**
- **Optimizirano zaokruživanje reznih rubova.**
- **TiCN prevlaka - za maksimalnu zaštitu od trošenja.**

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX** i **HARDOX** materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće **veće nego što su podaci u DIN standardu** (vidi tablicu).

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	MF
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
4-kutna drška □	5,5 mm
Standard	DIN 374
Nagib navoja	1,25 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Dubina navoja	30 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Ø osnovne rupe	8,8 mm
Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	3
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno