

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Strojni ureznik za navoje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažni ureznik posebno dizajniran za upotrebu kod **čelika visoke vlačne čvrstoće** i za **teško strojno obradive materijale**. Stabilna izvedba s **optimiziranim žljebovima kako bi se spriječilo zaglavljivanje odvojenih čestica**.

- HSS-E-PM rezni materijal - za najvišu stabilnost reznog brida.
- Optimizirano zaobljenje reznih bridova.
- TiAlN prevlaka za maksimalnu zaštitu od trošenja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX** materijala preporučujemo da osnovne rupe bušite odstupajuće veće nego što su podaci u DIN standardu (vidi tablicu).

Napomena:

Za **TOOLOX** materijale: Nemojte prekoračiti maksimalnu dubinu navoja od 2xD!

Tehnički opis

4-kutna drška <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Ø drške D _s	18 mm
Nagib navoja	1,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	60 mm
Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M24×1,5
Standard	DIN 374
Vrsta navoja	MF
Ø osnovne rupe	22,5 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Ø navoja	24 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crvena
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		

Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
TOOLOX 33	prikladno	15 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		