

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø DC: 12Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202512 12M
GTIN	4062406238926
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra oštre rezne oštrice.**

Dimenzije slične DIN6527.

Za grubo i fino glodanje. Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama pomaka i velikoj mirnoći rada.S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202515.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,15 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Ø reza D_c	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D_1	11 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	46 mm

Kut spirale	38 stupanj
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	93 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,25×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB