

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202512 10
GTIN	4062406238896
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra oštre rezne oštrice.**

Dimenzije slične DIN6527.

Za grubo i fino glodanje. Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama pomaka i velikoj mirnoći rada.S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202515.****Tehnički opis**

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h6
Broj zubi Z	4
Kut spirale	38 stupanj
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Duljina rezne oštrice L_s	25 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	10 mm
Ø reza D _c	10 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,25×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB