

**Garant****GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202512 8
GTIN	4062406238872
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ekstra oštre rezne oštrice.**

Dimenzije slične DIN6527.

Za grubo i fino glodanje. Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama pomaka i velikoj mirnoći rada.S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202515.****Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	27 mm
Ø drške $D_s$	8 mm
Broj zubi $Z$	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Ø reza $D_c$	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina $L$	63 mm
Kut spirale	38 stupanj

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,4 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,25 $\times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB