

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 12H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122790 12H7
GTIN	4045197059246
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Bušenje i razvrtanje u jednoj operaciji. Jaka jezgra i posebna geometrija vrha – zahvaljujući tome poprečna rezna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Izuzetno velika preciznost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**.

Prednost:

Bez dodatnog razvrtavanja može se proizvesti **rupa s dosjedom H7**.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HE**.

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

VHM-HPC svrdlo za bušenje dosjeda za obradu aluminija isporučivo na upit.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	71 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	12 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/okr
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	118 mm
Standard	DIN 6537

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	53 mm
Tolerancija	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE

