

Garant**GARANT Master INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202986 16
GTIN	4062406242350
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitim prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak strojne obrade** najrazličitijih nehrđajućih čelika. Može se koristiti pri velikim **brzinama rezanja**, npr. u Duplex čelicima.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 202993.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	82 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Oslobađanje Ø D_1	15,5 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø reza D_c	16 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Kut spirale	42 stupanj

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D_s	16 mm
Radijus čela r_v	0,2 mm
Seriya	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
Uni	uvjetno pogodno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno