

**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202615 3      |
| GTIN           | 4062406244590 |
| Razred artikla | 12X           |

**Opis****Izvedba:**

Ekscentrično brušena stražnja površina.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202610.****Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Oblik drške  | HA                        |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 5 mm                      |
| Ø reza $D_c$   | 3 mm                      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6          |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,011 mm                  |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Ukupna duljina L   | 32 mm                     |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                   |
| Broj zubi Z  | 4                         |
| Kut spirale  | 30 stupanj                |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8                        |
| Ø drške $D_s$  | 3 mm                      |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj                |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Prevlaka                          | TiAlN                                  |
| Rezni materijal                   | VHM                                    |
| Standard                          | Standard proizvođača                   |
| Tip                               | N                                      |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Prsten u boji                     | nema                                   |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min  | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| Zrak                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

