

Garant**GARANT Master INOX M VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202989 5 |
| GTIN | 4062406244989 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak strojne obrade** najrazličitijih nehrđajućih čelika. Može se koristiti pri velikim **brzinama rezanja**, npr. u Duplex čelicima.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 203009.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 19 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 4,8 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Kut spirale | 42 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Broj zubi Z | 4 |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | e8 |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Ø reza D_c | 5 mm |
| Radijus čela r_v | 0,1 mm |
| Seriya | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,1 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Strategija rezanja | TPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 250 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |