

**Garant****GARANT Master INOX M VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202989 4      |
| GTIN           | 4062406244972 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak strojne obrade** najrazličitijih nehrđajućih čelika. Može se koristiti pri velikim **brzinama rezanja**, npr. u Duplex čelicima.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 203009.**

**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm                   |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                       | 17 mm                     |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8                        |
| Broj zubi Z  | 4                         |
| Kut spirale  | 42 stupanj                |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6          |
| Ø drške $D_s$  | 6 mm                      |
| Oslobađanje Ø $D_1$  | 3,8 mm                    |
| Ø reza $D_c$   | 4 mm                      |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Ukupna duljina L   | 57 mm                     |

|   |  |
|---|--|
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                     | 11 mm                                  |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                                |
| Radijus čela $r_v$  | 0,1 mm                                 |
| Serija  | Master Inox                            |
| Prevlaka  | TiAlN                                  |
| Rezni materijal   | VHM                                    |
| Standard  | Tvornička norma                        |
| Tip   | N                                      |
| Svojstvo kuta spirale   | Nejednak                               |
| Podjela oštrica   | nejednako                              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                               | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                               | $0,3 \times D$ kod trimanja            |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                               | $0,1 \times D$                         |
| Unutarnje hlađenje  | ne                                     |
| Strategija rezanja  | HPC                                    |
| Strategija rezanja  | TPC                                    |
| Prsten u boji   | plavo                                  |
| Vrsta proizvoda   | Kutna glodača glava                    |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 250 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 230 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 200 m/min | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 180 m/min | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 170 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | prikladno    | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | prikladno    | 80 m/min  | H       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno    | 100 m/min | M       |

|                              |                                    |          |   |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min | M |
| Uni                          | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |          |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |          |   |
| suho                         | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |   |
| Zrak                         | prikladno                          |          |   |