

## Garant

### GARANT Master INOX M VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20Mmm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202989 20M
GTIN	4062406245139
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak strojne obrade** najrazličitijih nehrđajućih čelika. Može se koristiti pri velikim **brzinama rezanja**, npr. u Duplex čelicima.

##### Napomena:

**Zamjenski proizvod za br. 203009.**

#### Tehnički opis

Kut spirale	42 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	60 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Ø drške $D_s$	20 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	74 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza $D_c$	20 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	19,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	126 mm
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		