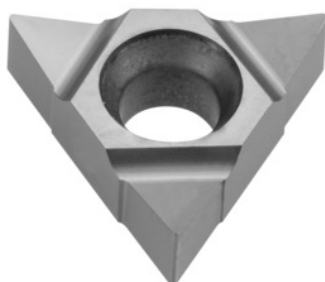


**Garant****Izmjenjiva pločica za glodanje navoja, HB7720, navoja po colu: 16-12****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 218131 16-12  |
| GTIN           | 4062406245368 |
| Razred artikla | 21D           |

**Opis****Izvedba:**

Veličina pločice 11.

**Upotreba:**

Za unutarnje i vanjske navoje od 55° prema normi B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Smjer rezanja: desno i lijevo

Posmak  $f_z$  u INOX-u < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm**Tehnički opis**

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Prevlaka                   | TiCN               |
| unutarnja/vanjska primjena | Izvana             |
| unutarnja/vanjska primjena | Unutarnja          |
| Nagib navoja               | 1,587 mm           |
| Navoji po colu             | 12 - 16            |
| prikladno za navoj         | 1 5/8-16; 1 5/8-12 |
| Broj oštrica Z             | 1                  |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Vrsta  | HB7720                        |
| Rezni materijal                                | HM                            |
| Kut profila navoja vijka                       | 55 stupanj                    |
| Veličina pločice                               | 11 mm                         |
| Posmak $f_z$ u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                       |
| Posmak $f_z$ u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm                       |
| Smjer rezanja                                  | desno i lijevo                |
| Vrsta proizvoda                                | Umetak za rezanje za glodanje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 120 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 80 m/min  | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 120 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |

mokro maksimalno

prikladno