

Garant**VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202979 8 |
| GTIN | 4062406245184 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Znatno smanjenje rezne sile zahvaljujući spirali od 45°.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Oslobađanje Ø D ₁ | 7,4 mm |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 25 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Ø reza D _c | 8 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC | 0,025 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 21 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Posmak f _z za glodanje utora u čeliku < 60 HRC | 0,02 mm |
| Ukupna duljina L | 63 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|--|-------------------------------|
| Ø drške D _s | 8 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Radijus čela r _v | 0,2 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | H |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,15×D kod trimanja |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,1×D |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | TPC |
| Strategija rezanja | MTC |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 60 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 30 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 25 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | H |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |