

**Garant****GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, bez prevlake, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202470 10
GTIN	4062406245597
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Iznimno oštre rezne oštrice.**

Dimenzije slične DIN 6527.<br>Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Za grubo i fino glodanje. Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama pomaka i velikoj mirnoći rada.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 202480.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Drška	DIN 6535 HA s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm

Kut spirale	38 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	25 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N

CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	