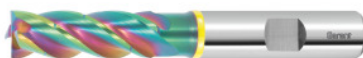


**Garant**
**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203113 8
GTIN	4062406245764
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Glodalo koncipirano **specijalno za primjenu kod TPC-a. Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata. **Lomači 1xD** za kontrolirani lom odvojenih čestica. **Balansirano** za najveću sigurnost procesa i poštedu stroja pri visokim brojevima okretaja.

**Upotreba:**

Posebno za glodanje **aluminija i neželjeznih metala.**

**Napomena:**

$h_{maks}$ : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks} = 0,15 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Kut spirale	38 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,057 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,5 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	8 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Ukupna duljina L	70 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške $D_s$	8 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Oblik drške	HA
Duljina rezne oštrice $L_s$	24 mm
Radijus čela $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,15xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB