



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 2,6



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122310 2,6    |
| GTIN           | 4045197262004 |
| Razred artikla | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja** radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

#### Napomena:

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122501.**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

**Oblik HB:** naručiti s pomoću **br. 122315**.

**Oblik HE:** naručiti s pomoću **br. 122320**.

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z                            | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 20 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                           | 2,6 mm      |
| Tolerancija drške                         | h6          |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                    | h7          |
| Ø drške $D_s$                             | 4 mm        |
| Ukupna duljina L                          | 55 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Standard   | DIN 6537 K       |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 16,1 mm          |
| Prevlaka   | TiN              |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4×D              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne               |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | nema             |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min       | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| suho                           | prikladno                          |                |         |

