

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203115 10
GTIN	4062406249724
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Glodalo koncipirano **specijalno za primjenu kod TPC-a. Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata. **Lomači 1xD** za kontrolirani lom odvojenih čestica.
Balansirano za najveću sigurnost procesa i poštedu stroja pri visokim brojevima okretaja.

Upotreba:

Posebno za glodanje **aluminija i neželjeznih metala.**

Napomena:

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks} = 0,1 \times D$ za TPC obradu.

Zamjenski proizvod za br. 202283, 202284.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut spirale	38 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	60 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,06 mm
Ø reza D_c	10 mm
Ø drške D_s	10 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
Oblik drške	HB
Duljina rezne oštrice L_s	51 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	4
Radijus čela r_v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	120 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	140 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	260 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		