

**HOLEX Pro Steel VHM završno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203623 16 |
| GTIN | 4062406252076 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Za **završne obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**. Vrlo čvrsta izvedba zbog ojačane jezgre.

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Ukupna duljina L | 108 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,16 mm |
| Ø drške D _s | 16 mm |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Ø reza D _c | 16 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 48 mm |
| Smjer ispostave | horizontalno |
| Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,089 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,03 |
| Broj zubi Z | 6 |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Seriya | Pro Steel |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,1×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 70 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | M |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
|-----------------|-----------|

