

**HOLEX Pro Steel VHM završno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203623 20
GTIN	4062406252083
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Za **završne obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**. Vrlo čvrsta izvedba zbog ojačane jezgre.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	126 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,107 mm
Ø drške $D_s$	20 mm
Ø reza $D_c$	20 mm
Broj zubi Z	6
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice $L_s$	60 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

