


HOLEX Pro Steel VHM završno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203623 12
GTIN	4062406252052
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za **završne obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**. Vrlo čvrsta izvedba zbog ojačane jezgre.

Tehnički opis

Smjer ispostave	horizontalno
Kut spirale	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	93 mm
Broj zubi Z	6
Duljina skošenja pod 45°	0,12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Ø reza D_c	12 mm
Ø drške D_s	12 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

