

**HOLEX Pro Steel VHM završno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203624 16
GTIN	4062406252144
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Za **završne obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**. Vrlo čvrsta izvedba zbog ojačane jezgre.

**Tehnički opis**

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Broj zubi Z	6
Smjer ispostave	horizontalno
Duljina rezne oštrice $L_s$	64 mm
Ukupna duljina L	123 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,16 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Ø drške $D_s$	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		