

**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203246 10 |
| GTIN | 4062406252458 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Pojačana jezgra i geometrija za tvrdo glodanje, bez promjenjivog kuta spirale. Tolerancija: Veličina nazivni Ø D_c 0/-0,02 mm.

Upotreba:

Za obodno glodanje kao završno glodanje.

(čeoni rez samo kod malih dubina reza).

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 203240.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Broj zubi Z | 6 |
| Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 55 HRC | 0,038 mm |
| Ø reza D _c | 10 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,02 |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Duljina rezne oštrice L _s | 22 mm |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | H |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 50 HRC | prikladno | 75 m/min | H |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 65 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 50 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | H |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
|-----------------|-----------|