

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,35mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122715 11,35
GTIN	4062406254230
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø $D_c$	11,35 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	53,9 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/okr

Ukupna duljina L	118 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	71 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	primjereno	160 m/min	K
GGG	primjereno	130 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE