

Garant
VHM svrdlo za višesmjerna vlakna DIN 6535 HA, Dijamant, Ø DC m7: 9,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122512 9,5 |
| GTIN | 4062406349066 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S **dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za sigurni proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. S oštrim kutom od 90°** i specijalnom geometrijom **kako bi se izbjeglo raslojavanje.**

S vodećom fazom za anizotropne materijale s višesmjernom orijentacijom vlakana.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Isporučivo u **dimenzijama 1/100** u skladu s tablicom.

Obratite pažnju na minimalne količine za narudžbu za konfigurabilne veličine:

Područje Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 komada**

Područje Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 komada**

Područje Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 komada**

Tehnički opis

| | |
|--|----------------|
| Područje Ø (1/100 dimenzije) može se konfigurirati | 9,01 - 9,99 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 61 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Ukupna duljina L | 103 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Posmak f u GFK CFK-u | 0,15 mm/okr |

| | |
|--|----------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 46,8 mm |
| Nazivni Ø D _c | 9,5 mm |
| Prevlaka | Dijamant |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| izvedba | 5×D |
| Kut vrha | 90 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crna |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|------------|------------------------------------|----------------|---------|
| PMMA akril | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | N |
| PE-HD | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| PA 66 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 130 m/min | N |
| PEEK | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| PF 31 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 110 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | prikladno | 80 m/min | N |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Hibridi | prikladno | | |
| GFK, CFK | prikladno | 100 m/min | N |
| Grafit | prikladno | 340 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |