

**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205704 5
GTIN	4062406262068
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Ø drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	9 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Broj zubi Z	4
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Kut spirale	45 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø reza D_c	5 mm
Ukupna duljina L	54 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima