

**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205706 16
GTIN	4062406262495
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Drška	DIN 6535 HB s h6
Oslobađanje Ø D ₁	14,8 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	42 mm
Ø drške D _s	16 mm
Ø reza D _c	16 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Broj zubi Z	5
Duljina skošenja pod 45°	0,8 mm
Duljina rezne oštrice L _s	32 mm

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Kut spirale	45 stupanj
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	160 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	135 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima