



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205706 10
GTIN	4062406262471
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

#### Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm
Broj zubi Z	4
Kut spirale	45 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,3 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima