



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205706 5
GTIN	4062406262440
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø reza D_c	5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Kut spirale	45 stupanj
Ukupna duljina L	57 mm
Ø drške D_s	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	19 mm
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6

Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Oslobađanje Ø D ₁	4,6 mm
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima