



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205706 12
GTIN	4062406262488
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

#### Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

### Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,1 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	36 mm
Ukupna duljina L	83 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
$\varnothing$ drške $D_s$	12 mm
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	45 stupanj
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	d11

Duljina skošenja pod 45°	0,6 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	26 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima