



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 9,5



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122310 9,5
GTIN	4045197043993
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

#### Napomena:

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122501.**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

**Oblik HB:** naručiti s pomoću **br. 122315**.

**Oblik HE:** naručiti s pomoću **br. 122320**.

### Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	47 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	9,5 mm
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina $L$	89 mm

Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	32,8 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

